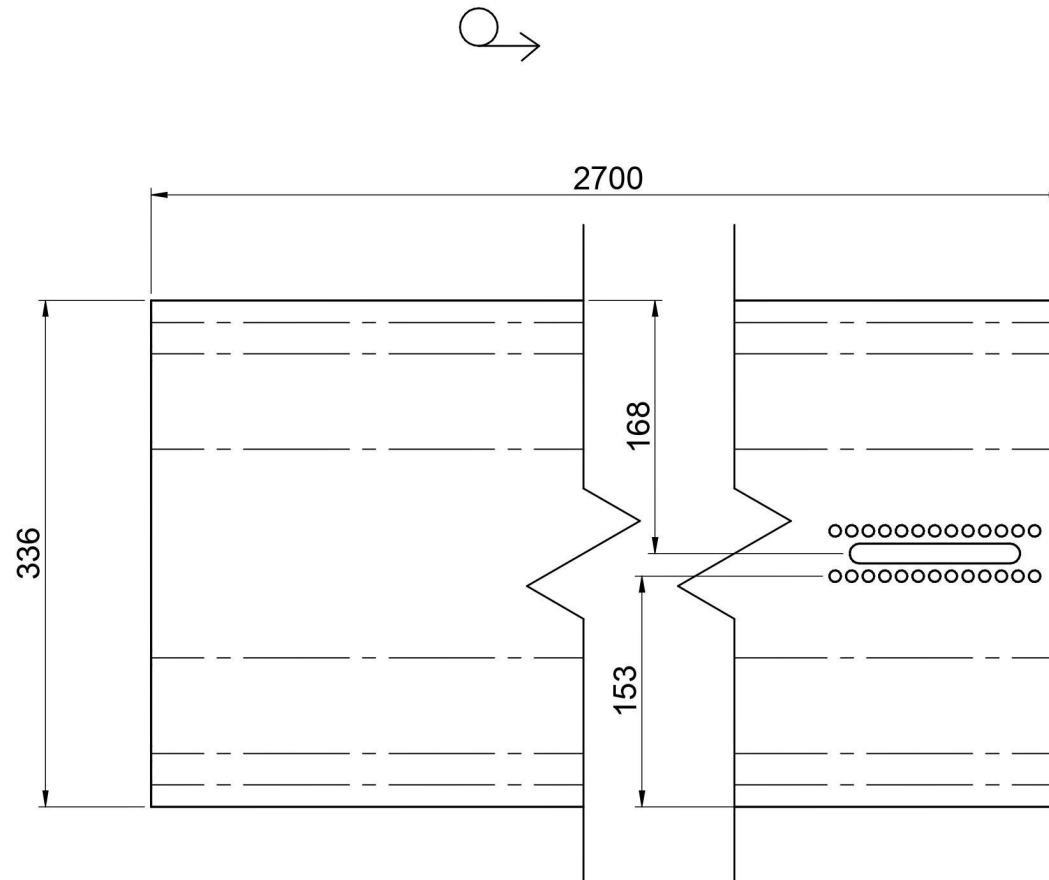


Promień gięcia 5 mm

Uwaga:
Usunąć grat i ostre krawędzie.

						Nazwisko		Data		NOVATICO sp. z o.o.								
						Konstruował		mmarkowski				02.11.2022						
								Rysował		mmarkowski		17.11.2022						
Symbol zmiany		Nazwisko wprowadzającego		Data		Sprawdził				Nazwa:								
								17.11.2022		Słupek przedni								
Odchyłki graniczne nietolerowanych wymiarów kątowych wg ISO 22768-mK				Odchyłki wymiarów liniowych nietolerowanych wg ISO 22768-mK				Druk		Rys. 1 z 2		Materiał:						
Wymiar [mm]	do 10	powyżej 10 do 50	powyżej 50 do 120	powyżej 120 do 400	powyżej 400	Wymiar [mm]	0,5 do 3	3 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 400	400 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	SSN_001_015_2700.dft	Stal S350 GD z powłoką ZM620		Szt./wyrób
Tolerancje	± 1°	± 0°30'	± 0°20'	± 0°10'	± 0°5'	Tolerancje	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	± 2	SSN_001_015_2700.psm	Nr rysunku: SSN/001/015-2700		A



											Nazwisko		Data		NOVATICO sp. z o.o.			
											Konstruował		mmarkowski				02.11.2022	
											Rysował		mmarkowski				17.11.2022	
					Symbol zmiany		Nazwisko wprowadzającego		Data		Sprawdził				Nazwa:			
Odchyłki graniczne nietolerowanych wymiarów kątowych wg ISO 22768-mK					Odchyłki wymiarów liniowych nietolerowanych wg ISO 22768-mK					Druk		17.11.2022		Słupek przedni				
Wymiar [mm]		do 10	powyżej 10 do 50	powyżej 50 do 120	powyżej 120 do 400	powyżej 400	Wymiar [mm]	0,5 do 3	3 do 6	6 do 30	30 do 120	120 do 400	400 do 1000	1000 do 2000	2000 do 4000	Materiał:		
Tolerancje		± 1°	± 0°30'	± 0°20'	± 0°10'	± 0°5'	Tolerancje	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	± 2	Stal S350 GD z powłoką ZM620		
																Szt./wyrób		
																A		
																Nr rysunku:		
																SSN/001/015-2700		
																A		
																Nazwa Modelu:		
																SSN_001_015_2700.psm		